

# Firmware MS LaRio – Note di rilascio

## Versione 4.44 – 29/04/2021

*Belt 2.60 – PrintBar 1.59 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.58 – HCC Firmware 4.06*

- Nella visualizzazione della misura viene indicato se per alcuni job non è stata impostata la lunghezza
- Migliorata l'ottimizzazione dello spazio occupato dai jobs
- Risolto problema di identificazione del System ID con scheda dual 10 Gbit
- Aggiunte informazioni di stato e configurazione delle barre nelle pagine web dedicate

## Versione 4.42 – 01/04/2021

*Belt 2.60 – PrintBar 1.59 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.58 – HCC Firmware 4.06*

- Aggiornamento automatico della licenza (se stampante collegata con MS-Bridge)
- Migliorata re-inizializzazione delle testine (in seguito ad un errore)
- Validazione elenco software RIP autenticati
- Migliorata gestione riscaldatore testine
- Aggiornamento stato temperatura testine indipendente
- Aggiunto log in fase di inizializzazione per il sistema elettronico (ETH, USB, misto)
- Visualizzazione della commessa sul titolo della pagina del browser
- Riduzione del tempo di “node guarding”: riduce la possibilità della generazione di errore di automazione durante la ricezione di disegni complessi su stampanti con più di 250 testine
- Aggiornamento automatico dell'elenco delle password dei tecnici MS (se stampante collegata con MS-Bridge)
- Aggiunti dettagli informazioni stato della coda dei disegni sulla pagina web dedicata
- Visualizzazione encoder e temperatura testine sulla pagina web “heads”
- Modificata pagina “info”: aggiunte informazioni su stato licenza, larghezza massima di stampa, elenco dei RIP autorizzati
- Gestione errore “over heating” delle testine: se in produzione la stampante si ferma e viene visualizzato lo stato di errore nella pagina diagnostica “Heads detail”

## Versione 4.40 – 20/01/2021

*Belt 2.60 – PrintBar 1.59 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.58 – HCC Firmware 4.06*

- Modificata gestione calibrazione velocità tappeto: ora è possibile far partire il tappeto anche senza calibrazione con limitazione di velocità
- Correzione visualizzazione numeri di serie testine (M e S)
- Informazioni stato stampante compatibile con JPseries
- Correzione lettura codice System ID
- Waveform “[R] K-Choice 4”, “[R] Bellagio RJM”, “[R] Bellagio RCS”
- MS-Shell 6.2

## Versione 4.32– 25/11/2020

*Belt 2.60 – PrintBar 1.59 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.58 – HCC Firmware 4.06*

- Modifica pagina elenco job completo: distribuiti su tre pagine, pulsante reset coda, pulsante reinizializzazione rapida testine.
- Indicazione memoria disponibile per coda di stampa nella pagina “Info” da web
- Migliorata fase di inizializzazione testine
- Modificata pagina informazioni testine: visualizzati led per segnalare stato inizializzazione.
  - Grigio: non configurata
  - Verde: ok
  - Giallo: in programmazione
  - Rosso: errore
  - Arancione: incompatibile (stampa senza ottimizzazioni)
- Modificata pagine di informazioni testine da web
- Gestione codici per ottimizzazione testine incompatibili.
- Segnalazione emergenza da automation ogni minuto
- Log IP address delle richieste web
- Risposta sulla StatusPort con indicazioni sulla stampa in corso (come Jpseries) e con System ID per MS-Connect
- Visualizzazione pulsante “Statistiche” nella pagina “Info” da web. Abilitato per utenti amministratori (sia da interfaccia sia da remoto)
- Correzione installazione waveform da remoto
- Aggiornamento HCC Firmware: informazione sulla memoria

## **Versione 4.30 – 27/07/2020**

*Belt 2.60 – PrintBar 1.59 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.58*

- Nuova modalità di gestione della stampa per le barre a doppia fila: modalità “DBL” che permette di raddoppiare la quantità di colore. Con gli stessi dati dal RIP verrà stampato il doppio del colorante. Possono verificarsi limitazioni della velocità a seconda della configurazione della macchina.
- Aggiunto comando manuale per abbassare cilindro di stesura in modalità “Carta”
- In caso di riavvio della macchina lo stato di “Modalità stesura colla” permane attivo, se precedentemente impostato
- Parametro di gestione della colla idrosolubile (pagina di configurazione stampante)
- Aggiunto comando per visualizzare i livelli di accesso (disponibile per Amministratori)
- Modificato nome menù pagina HTML: da “Belt control” a “Belt data”
- In modalità stesura colla non viene controllato lo stato dello svolgitore
- Nuova versione Bitstream schede controllo teste (01\_21\_019) per rendere più stabile l'inizializzazione delle schede
- Nuovi strumenti di analisi della qualità di stampa: grafici di verifica encoder movimento tappeto.
- Aggiunto comando di Reset manuale degli encoder Y nella pagina di debug
- Aggiunto comando di reset della lista stampe. Disponibile per Amministratori, previa abilitazione della funzionalità da remoto

## **Versione 4.24 – 26/09/2019**

*Belt 2.60 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.58*

- Aggiunti filtri nella pagina HTML di “Debug”
- Aggiornamento automatico dell'ora della stampante tramite MS-Bridge
- Aggiunta diagnostica disconnessione schede: il mancato aggiornamento delle informazioni richieste alla scheda provoca errore 228 (anche durante la produzione, generando l'arresto).
- Correzioni minori sulla gestione della coda
- Correzioni sul conteggio del media “bianco” tra un job e l'altro
- Correzione di un errore software che si verificava durante la generazione dei test interni: ad esempio modificando l'elenco dei colori selezionati mentre era in corso di elaborazione dei dati del test draw.
- Supporto comando 'i' per visualizzare il preview del job nella pagina dei “Dettagli job”

## **Versione 4.22 – 24/07/2019**

*Belt 2.60 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.58*

- Funzionalità di “link” dei dispositivi esterni: Generic device, Preparazione in linea. Vengono monitorati durante i cicli di stampa per fermare la linea in caso di anomalie.
- Integrazione di Generic device, con la gestione dei segnali standard LaRio di “Fault” e “Ready”. Possibilità di impostare un nome personalizzato per il dispositivo generico esterno.
- Supporto nuova serie di testine Kyocera
- Gestione delle licenze di stampa
- Aggiunto tag XML: “queue”. Permette di richiedere alla stampante informazioni in tempo reale sulla coda di stampa.
- Nuovo parametro che per definire il numero da assegnare come ID al primo job della lista stampa (per facilitare comunicazione con i sistemi aziendali automatici di interrogazione)
- Correzione visualizzazione delle icone di parcheggio delle barre
- Correzione sulla limitazione di velocità con DRM
- Il “Test draw dual” viene ora stampato automaticamente con la modalità “Standard” di miscelazione delle file di teste. In questo modo è più facile la valutazione del test per individuare su quali testine sono presenti ugelli non funzionanti.
- Supporto ricezione dati da RIP in scala di grigi, dunque con dithering e curve applicate direttamente dalla stampante (Le curve di linearizzazione devono essere inviate dal RIP)
- Correzione: il tasto “PLAY” rimaneva disabilitato con le testine spente (nella versione 4.20)
- Correzione salvataggio parametri: poteva generarsi una corruzione di alcuni parametri al primo avvio della macchina.

## **Versione 4.10 – 10/04/2019**

*Belt 2.60 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.58*

- Supporto testine nuova generazione, marzo 2019
- Correzione indicazione consumi barra per cui è stata disattivata la stampa
- Visualizzazione stato dispositivi esterni
- Aggiunto parametro “link” per gestire lo stato dell'avvolgitore in sincrono con la stampante
- Supporto generic device
- Disabilitato il tasto Play avanzamento tappeto durante l'inizializzazione delle testine
- Migliorata la gestione della coda dei disegni

- Supporto gestione idrosolubile
- Comandi di spostamento su e giù di una posizione dei job in coda
- Aggiunto parametro per abilitare la ricezione da RIP della lunghezza richiesta per la stampa
- Aggiunta waveform “Digistar Bravo V2”
- Aggiunto TAG su dati XML: “IsTest”. Indica se il job in questione è un test interno o una stampa da RIP.

## **Versione 4.02 – 14/12/2018**

*Belt 2.59 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.58*

- Integrazione preparazione in linea
  - Segnalazione dello stato
  - Segnalazione del blocco cilindro
  - Segnalazione inibizione play se margini schiuma fuori posizione
- Sulla barre configurate fisicamente con 2 file è possibile scegliere la fila da utilizzare in stampa: doppia fila, fila 1 o fila 2.
- Possibilità di cambiare Nozzle activation anche durante la stampa. Il nuovo parametro verrà utilizzato SOLO per i nuovi jobs!
- Visualizzata l'impostazione di Nozzle activation per ogni singola barra nella pagina dei dettagli del job, a fianco dell'icona del colore nel consumo inchiostri.
- Segnalazione per disegno se il consumo supera una soglia impostabile nella pagina impostazioni utente (in millilitri). La segnalazione avviene nella pagina principale, dove per ogni disegno compare una piccola icona indicativa di allerta.
- Segnalazione stato di emergenza proveniente da dispositivi esterni.
- Nuova pagina di configurazione macchina.
- Modificata la gestione delle barre elettrostatiche.
- Supporto delle nuove specifiche di interfacciamento con dispositivi esterni: oltre al gestione integrata dello stato di emergenza in hardware, sono stati introdotti i segnali di: dispositivo pronto, dispositivo in errore, segnalazione origine emergenza, comando di pausa LaRio da esterno, comandi di Play LaRio da esterno.
- Visualizzazione messaggio modalità resinatura in pagina principale.
- Aggiunti messaggi di segnalazione sullo stato della coda (disegno troppo corto, disegno troppo grosso, memoria piena).
- Visualizzazione informazioni impostazione della doppia fila nella pagine dettagli job del browser.
- Caricamento waveform da interfaccia (disponibile solo per tecnici MS).
- Ripristino dei parametri da interfaccia.
- Aggiornamento lista waveform.
- Aggiunta possibilità di modificare i parametri del nozzle activation: count e pulses.
- Modificata gestione segnale Ready da asciugatoio esterno.
- Aggiunto tag “UUID” per ogni printjob su risposta XML. Serve ad identificare univocamente ogni singola stampa e deve essere gestito dal RIP.
- Aggiunto tag “status” per ogni printjob su risposta XML.
- Segnalazione con messaggio in pagina principale dello stato di “Stop da PrintBar” che inibisce il movimento del tappeto in seguito all'intervento di un dispositivo di protezione testine di una barra esclusa.
- Inserito un parametro per definire il tempo di attesa tra un ricircolo e l'altro dell'acqua del

- wiper (pagina delle impostazioni utente – ingranaggi).
  - Corretta gestione potenza barre elettrostatiche.
  - Corretto caricamento backup dei voltaggi.
  - Correzione indicazione di emergenza da asciugatoio.
- 

## **Versione 3.54 – 20/12/2017**

*Belt 2.53 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.54*

- Nuova gestione asciugatoio con possibilità di effettuare lo svuotamento camera per i modelli a gas.
  - Correzione visualizzazione icona delle pulizia che in alcune situazione rimaneva presente anche se terminata l'operazione.
  - Migliorata la diagnostica relativa alla comunicazione con le schede di controllo testine.
  - Correzione sull'impostazione della misura di un job.
- 

## **Versione 3.48 – 11/10/2017**

*Belt 2.53 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.52*

- Il ripristino dei parametri ora include i Media contenenti le configurazioni dell'asciugatoio.
  - I pulsanti di pulizia vengono abilitati solo dopo il completamento del posizionamento dei wiper.
  - Inserita la modalità di stampa NFA per le barre a doppia fila.
  - Aggiornato l'elenco utenti.
  - Aggiornato l'elenco waveform.
- 

## **Versione 3.46 – 18/08/2017**

*Belt 2.53 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.52*

- Inserito parametro “Left/right compensation” da attivare solo ed esclusivamente in presenza dei componenti meccanici adeguati per effettuare l'azzeramento meccanico delle vasche delle capping.
- 

## **Versione 3.44 – 10/08/2017**

*Belt 2.53 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 6.52*

- Introdotta la grafica per il modello a 16 barre.
- Aggiunta la gestione del modello di asciugatoio con PLC di sicurezza. E' presente parametro nella pagina dedicata “Room venting”. Se attivato viene eseguita una procedura automatica di svuotamento della mansarda quando necessario. Il parametro va attivato (Enable) solo in presenza di asciugatoio a Gas con PLC di sicurezza. Durante la procedura di svuotamento

camera i led di indicazione dello stato della mansarda lampeggiano.

- Modificata il posizionamento dei Wiper con parametro "Wiper Park" attivo: ora si posiziona in End. In questo modo prima della pulizia i wiper fanno un passaggio in acqua.
- 

## **Versione 3.32 – 08/06/2017**

*Belt 2.53 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.50*

- Modificate le icone per le barre configurate con due file di teste.
  - In caso di errore di inizializzazione del sistema di automazione è possibile entrare in manutenzione ma i comandi sono disabilitati.
  - Il riscaldamento delle testine viene ora attivato solo per i colori utilizzati nella stampa.
  - Aggiunti comandi estesi per gestione delle testine (DLYSEL).
  - Corretto errore: blocco del programma nel caso in cui il job in stampa avesse un nome di più di 127 caratteri.
  - Inserita modalità "PrintOnTheFly": permette di attivare manualmente la stampa mentre il tappeto è in movimento. Contestualmente viene visualizzato un pulsante per posizionare le barre in PrintingPos.
  - Aggiunta lingua francese.
  - Aggiunto parametro "Pausa prima del cambio" nelle impostazioni, per definire quanti metri prima del cambio disegno mettere in pausa la macchia in automatico.
  - Corretta la gestione delle causali modificabili degli eventi.
  - Possibilità di effettuare un doppio passaggio del wiper durante il cleaning: attivabile col parametro presente nella pagina "Cleaning cycles".
  - In caso di rilevazione di una piega durante la procedura di allineamento (chiave girata) e porte aperte, la macchina viene messa in pausa automaticamente poiché non è possibile effettuare la ola (assi Z inibite a causa delle porte aperte).
  - Aggiornamento di MS-Bridge
  - Aggiunti test "Full density" per Row 1 e Row 2.
  - Visualizzazione dei parametri via web con elenco ad albero.
  - La gestione della termica del lavaggio viene differenziata in base al numero di testine (se maggiore di 24).
- 

## **Versione 3.24 – 09/11/2016**

*Belt 2.53 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.50*

- Modificata tolleranza di posizionamento della capping e della barra.
- 

## **Versione 3.22 – 24/10/2016**

*Belt 2.53 – PrintBar 1.58 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.50*

- Supporto barre elettrostatiche comandate in analogica.
- Possibilità di modificare le prime 5 voci delle causali degli eventi. Disponibile solo per amministratori.
- Supporto nuova versione schede di comando teste ETH a 4Gbit.

- Salvataggio dei logs di debug asincrono.
  - Aggiunto controllo sui comandi manuali del wiper: inibito se è in corso un altro movimento.
  - Correzioni al sistema di interrogazione con protocollo XML.
  - Segnalazione dell'origine dello stato di emergenza (per zone).
  - Aumentato il timeout di posizionamento dei wiper.
  - Gestione delle lampade della mansarda come LaRio.
  - Aggiunta gestione buzzer mansarda che replica i suoni della LaRio.
  - Visualizzazione dello stato dei limit switch verticali delle barre (superiore ed inferiore).
  - Parametro automatico per la gestione di Termica lavaggio/Fault azionamento lavaggio. Dipende dal numero di testine configurato, se >17 allora Fault azionamento.
  - Aggiunto parametro "Left-right compensation" per abilitare l'inizializzazione delle capping con battuta meccanica. ATTENZIONE: questo parametro va attivato solo se sono state applicate le modifiche meccaniche idonee per effettuare questo tipo di azzeramento!
  - Corretto comportamento errato del wiper in seguito all'emergenza: se era in movimento e veniva arrestato dall'emergenza ripartiva da solo al ripristino.
  - Aggiunto parametro per abilitare il controllo dell'"Estrazione" se presente.
- 

## **Versione 3.08 – 12/09/2016**

*Belt 2.47 – PrintBar 1.53 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.50*

- Correzione interrogazione XML: i nomi dei job troppo lunghi non venivano gestiti correttamente.
- 

## **Versione 3.06 – 06/07/2016**

*Belt 2.47 – PrintBar 1.52 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.46*

- Miglioramento dei controlli di interblocco delle procedure di automazione.
  - Aggiunto pulsante per azzeramento manuale dei logs (cancellazione da disco).
  - Verifica dello stato delle valvole prima della partenza della stampa: se i serbatoi sono in Alta pressione, viene ripristinata la pressione atmosferica ed annullata la stampa richiesta.
- 

## **Versione 3.04 – 01/07/2016**

*Belt 2.47 – PrintBar 1.52 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.46*

- Correzioni relative alla gestione degli eventi generati dal cambio del codice del media.
- 

## **Versione 3.02 – 08/06/2016**

*Belt 2.47 – PrintBar 1.52 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.46*

- Aggiunta indicazione della modalità DRM nelle proprietà dei job (a fianco del Printing mode).
- Limitazione della velocità in modalità DRM se la macchina è configurata con Ebox che gestiscono 4 testine.
- Nuova versione dei Controller su Ebox: 3.10

- Aggiunto evento StartEvent per identificare la causale di avviamento dei job.
- 

## **Versione 3.0 – 27/05/2016**

*Belt 2.47 – PrintBar 1.52 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.46*

- Visualizzazione dei consumi per 10 barre per ogni printjob.
  - Correzione sulla gestione della modalità DRM nelle zona di sovrapposizione (sfasamento) delle file di testine.
- 

## **Versione 2.60 – 13/05/2016**

*Belt 2.47 – PrintBar 1.52 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.46*

- Supporto per stampante a 10 barre.
  - Migliorata pagina di visualizzazione degli I/O relativi al PLC del tappeto.
  - Modifiche al sistema di interrogazione XML.
  - Scrittura su disco asincrona del database degli eventi.
  - Verifica dello stato del pulsante di pausa prima dell'avvio della stampa: se già premuto la stampa non viene avviata.
  - Incluso nel backup dei parametri il database relativo agli eventi (events.log).
  - Rimossa l'inibizione del cambio velocità dai comandi fisici (presente dalla versione 2.14) in modalità resinatura.
  - Corretto comando manuale di posizionamento verticale (Z) di 2mm nella pagina del SetUp delle barre.
  - Migliorata la cancellazione automatica dei logs.
  - Correzione nella gestione delle barre che rimangono parcheggiate durante la stampa.
  - Aggiunta verifica della unità di estrazione.
- 

## **Versione 2.32 – 19/02/2016**

*Belt 1.46 – PrintBar 1.49 – Dryer 1.35 – Dryer 4 campi 3.45*

- Modificato valore di default del parametro di anticollisione.
  - Forzato il salvataggio degli ultimi logs (correnti) quando vengono scaricati dal browser.
  - Aggiornamento del database delle stampe per il supporto di 16 colori.
-